



- ▶ Ручная дуговая сварка
- ▶ ПВ100%, 30-280А
- ▶ Генератор 10,4 кВА, 220/380В
- ▶ CC/Droop, Arc force, VRD
- ▶ Эко режим

ОДНОПОСТОВОЙ ДИЗЕЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ С ФУНКЦИЕЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

DLW-300LS

*Низкое потребление топлива и
отличные сварочные характеристики*

- НЕФТЕГАЗОВЫЙ КОМПЛЕКС
- ОБЩЕГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО
- КОММУНАЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО

Агрегат сконструирован для эксплуатации в различной местности и в сложных климатических условиях благодаря суперкожуху. Идеален для выполнения сварки высокого качества и служит надежным источником электроэнергии.

Высокая производительность

- Достигнута ПВ 100%
- Имеет регулятор давления дуги
- Оборудован переключателем режимов сварки

Удобство эксплуатации

- Компактный, лёгкий и низкошумный
- Режим электростанции 10,4 кВА
- Пульт дистанционного управления в стандартной комплектации



Экономичность и низкий выброс

- Оборудован экономическим режимом (е-режим) контроля оборотов двигателя
- Используется двигатель с низким уровнем выбросов
- Расход топлива в номинальном режиме 3,23л/ч

Защитные устройства

- Оборудован устройством снижения напряжения
- Автоматическое выключение питания при перегрузке выходного постоянного тока
- Защищает от перегрузки выход переменного тока

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Достигнута 100% продолжительность включения:

В сварочных агрегатах Denyo достигнута 100% продолжительность включения в связи с внедрением высокоэффективных генераторов и более мощных двигателей.

Оборудован переключателем режимов сварки:

DLW-300LS оборудован переключателем режимов сварки, позволяющим сварщикам изменять режим работы от крутопадающих ВАХ до пологопадающих ВАХ.



Крутопадающая ВАХ
Даже если длина дуги становится больше и увеличивается напряжение, значение тока не изменяется.

Пологопадающая ВАХ
Если длина дуги становится больше и увеличивается напряжение, значение тока понижается.

Возможность регулирования тока короткого замыкания во время сварки:

Регулятор давления дуги позволяет отрегулировать сварочные характеристики для конкретного процесса сварки.

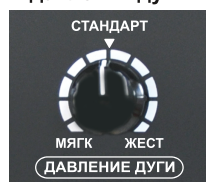
- В режиме «Жесткая дуга»: $I_{к.з.} = 2,5 I_{св.}$

Дуга легко возбуждается, ее мощность большая. Применяется для сварки целлюлозным электродом.

- В режиме «Станд. дуга»: $I_{к.з.} = 1,7-2,0 I_{св.}$
дуга обладает очень хорошей стабильностью и возбуждимость. Удобно для всех типов электродов.

- В режиме «Мягкая дуга»: $I_{к.з.} = I_{св.}$
характеристики тока и дуги стабильны. Часто используется при сварке труб.

РЕГУЛЯТОР давления дуги



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Однопостовой дизельный сварочный агрегат Denyo DLW-300LS

Характеристики постоянного тока сварки

Номинальная мощность	7.9кВт
Номинальный ток	260А
Номинальная продолжительность включения (ПВ)	100%
Диапазон сварочного тока	30 ~ 280А
Номинальное напряжение	30.4В
Применимый электрод	Ø2.0 ~ Ø6.0

Источник переменного тока

Частота	50Гц
Номинальная мощность	10.4кВА
Номинальное напряжение	200/220В (одна фаза) или 380/400В (три фазы)
Количество фаз	3 фазы, 4 провода
Коэффициент мощности	0,8 (задержка)

Обращайтесь к ближайшему дилеру Denyo в Вашем регионе:

Торговая марка Denyo известна и зарегистрирована в 90 странах по всему миру

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Экономичный режим контроля оборотов двигателя (е-режим) в 3 позициях:

DLW-300LS может регулировать в бесступенчатом режиме количество оборотов в зависимости от нагрузки, при этом достигается низкий уровень шума и низкий расход топлива с отличными показателями производительности.

Режим «изменяющийся»

Во время проведения сварочных работ двигатель вращается в бесступенчатом режиме с изменяемой скоростью привода. Сварочный агрегат работает на высоких оборотах в режиме электростанции и на низких оборотах при отсутствии нагрузки.

Режим высоких/низких оборотов

Если производятся сварочные работы, или сварочный агрегат работает в режиме электростанции агрегат работает на высоких оборотах. В режиме холостого хода агрегат работает на низких оборотах.

Режим высоких оборотов

Сварочный агрегат работает в режиме высоких оборотов независимо от наличия нагрузки.

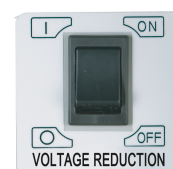
Переключатель «е-режим»



Оборудован устройством снижения напряжения:

В сварочных агрегатах Denyo с приводом от двигателя можно снизить напряжение холостого хода сварки до 17 В в нерабочем режиме, таким образом предотвращая случаи поражения сварщиков электрическим током даже в условиях высокогорья и при высокой влажности.

Устройство снижения напряжения



Дизельный двигатель

Модель	YANMAR / 3-3TNM68G
Тип	Дизельный двигатель с водяным охлаждением
Номинальная мощность	12.5кВт
Номинальная скорость	3000 об/мин
Объем двигателя	0.784 л
Топливо	Дизельное топливо ASTM №2 (или эквивалентное)
Потребление топлива	3.23 л/ч ^{*1}
Емкость топливного бака	36 л
Батарея×Количество	55B24L × 1

Размеры/Вес

Длина×ширина×высота	1410×560×770мм
Сухой вес	379кг

Шум

7мдБ(А)	65 ^{*2}
---------	------------------

*1 Потребление топлива измеряется при условиях работы на номинальном токе и ПВ=100%.

*2 Указанные уровни шума представляют собой среднее значение измеренных значений для четырех направлений с расстоянием 7 метров в режиме холостого хода.

Контакты представительства:

127055, Россия, г. Москва,
ул. Новолесная, д. 2
+7 (495) 223-4000 (*402)
info@denyo-eurasia.com
www.denyо-eurasia.com



Tokyo Boeki Global Technologies Ltd. 2023

Эксклюзивный дистрибьютор сварочных агрегатов DENYO на территории РФ и СНГ
Перевод и печать - ООО «Токио Бозки Евразия»