

- ▶ Ручная дуговая сварка
- ▶ ПВ=100%, 2 поста x 190А
- ▶ В реестре ОАО «АК Транснефть»

ДИЗЕЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ С ФУНКЦИЕЙ ГЕНЕРАТОРА ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

DLW-400LSW

Улучшенные характеристики дуговой сварки и низкое потребление топлива



**Идеален для выполнения сварки
высокого качества и служит
надежным источником
электроэнергии**

Высокая производительность

- Продолжительность включения 100%
- Повышенная номинальная мощность
- Переключатель режимов сварки

Удобство эксплуатации

- Компактный, лёгкий и низкошумный
- Режим электростанции 15 кВА
- CC/Droop, VRD, Arc Force

Экономичность и низкий выброс

- Режим (e-mode) для экономии топлива
- Низкий уровень выброса выхлопных газов

Защитные устройства

- Устройство снижения напряжения
- Автоматическое выключение при перегрузке
- Защита от перегрузки выхода переменного тока

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Оборудован переключателем режимов сварки:
DLW-400LSW оборудован переключателем режимов сварки, позволяющим изменять режим работы от крутопадающих ВАХ до пологопадающих ВАХ.



Крутопадающая ВАХ

Даже если длина дуги становится больше и увеличивается напряжение, значение тока не изменяется



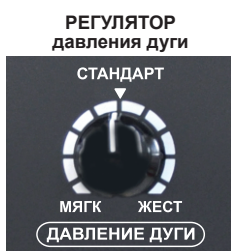
Пологопадающая ВАХ

Если длина дуги становится больше и увеличивается напряжение, значение тока понижается

Регулировка тока короткого замыкания во время сварочных работ:

Регулятор давления дуги позволяет отрегулировать сварочные характеристики для конкретного процесса сварки.

- В режиме «Жесткая дуга»: высокая мощность дуги, легко возбуждается. Применяется для сварки целлюлозным электродом. $I_{к.з.} = 2,5 I_{св.}$
- В режиме «Стандартная дуга»: дуга обладает хорошей стабильностью и возбудимостью. Удобно для всех типов электродов. $I_{к.з.} = 1,7-2 I_{св.}$
- В режиме «Мягкая дуга»: характеристики тока и дуги стабильны. Часто используется для сварки труб. $I_{к.з.} = I_{св.}$



ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Экономичный режим контроля оборотов двигателя (е-режим) в 3-х позициях:

Вы можете регулировать количество оборотов в бесступенчатом режиме в зависимости от нагрузки. При отличных показателях производительности сварочный агрегат демонстрирует низкий уровень шума и экологичный расход топлива.

Режим «изменяющиеся» обороты

Во время проведения сварочных работ двигатель вращается в бесступенчатом режиме с изменяемой скоростью привода. Сварочный агрегат работает на высоких оборотах в режиме электростанции и на низких – при отсутствии нагрузки.

Режим «высокие/низкие» обороты

При проведении сварочных работ или, когда агрегат работает в режиме электростанции он использует высокие обороты. В режиме холостого хода агрегат переходит на низкие.

Режим «высокие» обороты

Сварочный агрегат работает в режиме высоких оборотов независимо от наличия нагрузки.



Оборудован устройством снижения напряжения:

В сварочных агрегатах Denyo можно снизить напряжение холостого хода сварки до 15В в нерабочем режиме. Это предотвращает случаи поражения сварщиков электрическим током даже в условиях высокогорья и при высокой влажности.

DLW-400LSW

Мощность сварки при постоянном токе

Диапазон сварочного тока	Один пост 60~380А Два поста 30~190А
Продолжительность включения	100%
Номинальный ток	Один пост 370А Два поста 185А
Номинальное напряжение	Один пост 34.8В Два поста 27.4В
Применяемый электрод	Один пост 2.0~8.0мм Два поста 2.0~4.0мм

Источник переменного тока

Частота	50Гц
Номинальная мощность	15.0кВА
Номинальное напряжение	220В или 380В
Количество фаз	3 фазы, 4 провода
Коэффициент мощности	0,8 (задержка)

Дизельный двигатель

Модель	Kubota D1105-K3B
Тип	4 цикла, вертикальный, водоохлаждаемый с радиатором
Номинальная мощность	17.8кВт
Номинальная скорость	3000мин ⁻¹
Объем двигателя	1.123 л
Топливо	Дизельное топливо ASTM №2 (или эквивалентное)
Потребление топлива	2.43 л/ч ^{*1}
Емкость топливного бака	42 л

Размеры/Вес

Длина×ширина×высота	1520×700×770мм
Сухой вес	471кг

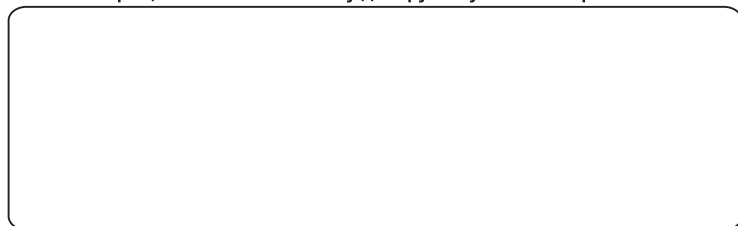
Шум

7мдБ(А)	64.1 ^{*2}
---------	--------------------

*1 Потребление топлива измеряется при условиях работы на номинальном токе и ПВ 50%.

*2 Указанные уровни шума представляют собой среднее значение показаний для 4-х направлений на расстоянии 7 метров в режиме холостого хода.

Обращайтесь к ближайшему дилеру Denyo в Вашем регионе:



Торговая марка Denyo известна и зарегистрирована в 90 странах по всему миру

Контакты представительства:

127055, Россия, г. Москва,
ул. Новолесная, д. 2
+7 (495) 223-4000 (*402)
info@denyo-eurasia.com
www.denyо-eurasia.com



Tokyo Boeki Global Technologies Ltd. 2023

Эксклюзивный дистрибьютор сварочных агрегатов DENYO на территории РФ и СНГ
Перевод и печать - ООО «Токио Бозки Евразия»